

T.C.  
ADANA VALİLİĞİ  
İl Sağlık Müdürlüğü  
Yüreğir Devlet Hastanesi

Hastanemizin ihtiyacı olan malzeme/yapım işi/hizmet alımı 4734 Sayılı Kamu İhale Kanununun 22/d maddesi uyarınca doğrudan temin usulü ile temin edilecektir. Birim fiyat teklif mektubunuzun Hastanemiz Satın alma Birimine (Doğrudan Temin Birimi) ulaştırmanız hususunda gereğini rica ederim.

12/04/2022  
Ufuk BÜYÜKÜN  
Doğrudan Temin Birimi

**TEKLİF MEKTUBU**

S.N.	İŞİN ADI	SUT KODU	UBB	MİKTARI	BİRİMİ	BİRİM FİYAT (TL)	TOPLAM FİYAT (TL)
1	CERRAHİ SÜTÜR, POLİPROPİLEN, SENTETİK, MONOFLAMENT, EMİLEMEYEN, NO: 2/0, 30(±2)MM, 3/8 KESKİN, 75CM			1200	ADET		
2	CERRAHİ SÜTÜR, POLİPROPİLEN, SENTETİK, MONOFLAMENT, EMİLEMEYEN, NO: 2/0, 25(±2)MM, 1/2 YUVARLAK, 75CM			360	ADET		
3	CERRAHİ SÜTÜR, POLİPROPİLEN, SENTETİK, MONOFLAMENT, EMİLEMEYEN, NO: 0, 40(±2)MM, 1/2 YUVARLAK, 75CM			240	ADET		
4	CERRAHİ SÜTÜR, POLİGLAKTİN, SENTETİK, MULTİFLAMENT, ORTA DÖNEM EMİLEBİLEN, NO: 1, 50(±2)MM, 1/2 YUVARLAK, 75CM			600	ADET		
5	CERRAHİ SÜTÜR, POLİGLAKTİN, SENTETİK, MULTİFLAMENT, HIZLI EMİLEBİLEN, NO: 3/0, 25(±2)MM, 3/8 KESKİN, 75CM			120	ADET		
6	CERRAHİ SÜTÜR, POLİGLAKTİN, SENTETİK, MULTİFLAMENT, HIZLI EMİLEBİLEN, NO: 0, 40(±2)MM, 1/2 YUVARLAK, 75CM			600	ADET		
						GENEL TOPLAM:	
NOT	Bütün alımlarımız hastane web sitemizde yayınlanmaktadır. <b>ADRES:</b> yuregirdh.satinalma@saglik.gov.tr						

Dikkat Edilecek Hususlar ve Alım Şartları

**Son Teklif Verme Süresi: 15/04/ 2022 Saat 09:00**

- Teklif edilen Fiyat KDV hariç olacaktır. Teknik şartname hükümleri geçerlidir.
- Mal/Hizmet ve Yapım işlerinde gerekli tüm nakliye işlemleri yüklenici firma tarafından karşılanacaktır.
- Alıma Hile, desise, Vaid, tehdit, nüfuz kullanma suretiyle fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı Kamu İhale Kanununun ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- Malzeme teklifinde teklifte belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. malzemeler kabul edilmeyecektir.
- Teklif edilen fiyatlar birim fiyat üzerinden değerlendirilecektir.**
- İmalat gerektirmeyip piyasadan hazır halde alınıp satılan malzemeler için, siparişin isteklinin eline ulaşmasına müteakip en geç 5(beş) iş günü içerisinde malzemeler teslim edilecektir. İmalat gerektiren veya tamirati yapılacak malzemeler için teslimat süresi en fazla 7(yedi) iş günüdür.
- Verilen süre içerisinde teslim edilmeyen teklifler değerlendirilmeye alınmayacaktır. Şartnamede istenen belgeler teklifle beraber sunulmalıdır aksi takdirde teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.
- Teklif veren firmalar malzemenin UBB kodu mutlaka yazmalı UBB kodu bulunmayan malzemelerde "kapsam dışı" diye belirtmelidir.
- Teklif veren firma yukarıda yazılı tüm şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır.
- Faks yolu ile teklif kabul edilecektir.

**İrtibat Telefon :** (0322) 321 57 52/ 5545  
**İrtibat Fax :** (0322) 322 6970 / (0322) 322 83 80  
**Email Adresi :** yuregirdh.satinalma@saglik.gov.tr

Kaşe İmza Tarih

**NOT:1-ŞARTNAMEDE BELİRTİLEN TÜM BELGELER TEKLİFLE BİRLİK SUNULMALIDIR. AKSİ HALDE TEKLİF DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.**

**SMT2815-CERRAHİ SÜTÜR, POLİGLİKOLİK ASİT, SENTETİK, MULTİFLAMENT, ORTA DÖNEM EMİLEBİLEN**

1. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Kalınlıkları, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopesi standartlarına uygun olmalıdır.
2. Atravmatik iğneliler paslanmaz çelik olacaktır. İğne yüzeyinde kararma olmamalı. İğne iç yüzeyi düz ve kanalsız olmalıdır. İğneler, dokudan çok rahat geçmeli, eğilip bükülmemesi, kırılmaması için güçlü olmalı. Yüksek alışım çelikten imal edilmiş olmalıdır. Kırılma ve bükülmeyi engellemek amacıyla iğnedeki nikel oranı (alışımındaki) %7 den fazla veya Krom oranı (alışımındaki) %10'dan fazla olmalıdır. Bu özellik iğne üreticisi firma tarafından noter onaylı tercüme evrak orijinali ile beraber ihale dosyasında ibraz edilmelidir. İğne, kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivrilğini operasyon boyunca devam ettirmelidir. Kırılmaya karşı direncini kaybetmemelidir.
3. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir. Cerrahi sütün iğnesinin gövdesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalacak, başka dokulara zarar vermeyi önleyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır. İğne ve suture çapı birbirine uyumlu olmalı, böylece iğne suture birleşme noktası dokulardan geçerken travma yaratmamalıdır. İğne ile suture birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalıdır. İğne suture birleşme noktasında suture muhteviyatını etkileyecek oranda mumlama olmamalıdır.
4. Suture yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kolay düğüm kaydırılmalıdır. Suturedüğüm güvenliği sağlamalı. Üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır.
5. İğne dokudan geçtikten sonra suture dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemeli.
6. Ürünlerin uzunlukları, kalınlıkları ve mukavemetleri USP ve EP değerlerine uygun olacaktır. Yüksek gerilme gücüne sahip olmalıdır.
7. İğneli çeşitleri (yuvarlak, Keskin, Aşağı keskin, vb) teklif edilen ve teslim edilecek malzemenin iğnesi aynen istenilen ve yanlarında yazılı özelliklerde olmalıdır.
8. İğne mm'leri ve suture için +/- %10 tolerans tanınmalıdır.
9. İğnesiz suturelar için suture ölçüleri talep listesinde belirtilen ebatlarda olmalıdır.
10. Sentetik multifilamentabsorbe olabilen cerrahi iplik %100 poliglikolik asit sınıfına göre imal edilmiş olmalıdır. Suturelar kaplamalı olmalı ve kaplamasının içeriği polyglycolide-co-lactide ve kalsiyum stearat olmalıdır.
11. Orta dönem emilebilen suturen tensil kuvveti 2. hafta %70-80, 3. hafta %30-50 olmalıdır. Minimum 21 gün doku desteği sağlamalıdır. Vücuttan tamamen atılımı 60-90 gün içerisinde olmalıdır.

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Hüseyin BOĞA  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 60418

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Selman BOĞA  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 72447

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Fulya ÇAN ÖZKAN  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 50944



**SMT2788-CERRAHİ SÜTÜR,POLİPROPİLEN, SENTETİK, MONOFLAMENT, EMİLEMİYEN**

1. Malzeme polipropilen'den imal edilmiş olmalıdır.Emilemeyen suture olmalıdır.
2. Monofilament olmalıdır.
3. Kalınlıkları, mukavemetleri, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopisi standartlarına uygun olmalıdır.
4. Atravmatik iğneliler paslanmaz çelik olacaktır, iğneler dokudan çok rahat geçmeli, eğilip bükülmemesi, kırılmaması için güçlü olmalı. Yüksek alışım çelikten imal edilmiş olmalıdır. Kırılma ve bükülmeyi engellemek amacıyla iğnedeki nikel oranı (alaşımındaki) %7 den fazla olmalıdır veya krom oranı %10 dan fazla olmalıdır. Yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivrilğini operasyon boyunca devam ettirmelidir. Kırılmaya karşı direncini kaybetmemelidir.
5. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir. Cerrahi suturen iğnesinin gövdesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalacak, başka dokulara zarar vermeyi önleyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır. İğne ve suture çapı birbirine uyumlu olmalı, böylece iğne suture birleşme noktası dokulardan geçerken travma yaratmamalıdır. İğne ile suture birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalıdır, iğne iplik birleşim yerindeki iplik yapısı, doku geçişindeki performansını olumsuz etkilememelidir.
6. Suture pürüzsüz olmalıdır, tiftiklenmemelidir, kolay düğüm kaydırılmalıdır.
7. Düğüm güvenliği sağlamalı. Üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır.
8. Ürün Ambalajı nemden ve sudan etkilenmeyecek biçimde, bir yüzü şeffaf poşet diğer yüzü ise yırtılmayan kâğıttan ya da alüminyum folyo ambalajdan imal edilmiş olmalıdır.
9. Çift iğneli suturelerde paket içerisindeki iğneler ulaşmayı kolaylaştıracak şekilde ayrı ayrı sabitlenmiş olmalıdır.
10. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir.
1. Suture ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemeli, bu nedenle iğne ile suture birleşme noktası çapı uyumlu olmalıdır.
2. Tek tek steril paketlerde, etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır.
3. Ürün istenilen ebatlarda olmalıdır.

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Hüseyin BOĞA  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 60418

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Selman ÇAVUŞOĞLU  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 7244

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Fulva Can ÖZKAN  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dip. Tes. No: 58244



**SMT2810-CERRAHİ SÜTÜR, POLİGLİKOLİK ASİT, SENTETİK, MULTİFLAMENT, HIZLI EMİLEBİLEN**

1. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Kalınlıkları, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopesi standartlarına uygun olmalıdır.
2. Atravmatik iğneliler paslanmaz çelik olacaktır. İğne yüzeyinde kararma olmamalı. İğne iç yüzeyi düz ve kanalsız olmalıdır.İğneler, dokudan çok rahat geçmeli, eğilip bükülmemesi, kırılmaması için güçlü olmalı. Yüksek alışım çelikten imal edilmiş olmalıdır. Kırılma ve bükülmeyi engellemek amacıyla iğnedeki nikel oranı (alışımındaki) %7 den fazla veya Krom oranı (alışımındaki)%10'dan fazla olmalıdır. Bu özellik iğne üreticisi firma tarafından noter onaylı tercüme evrak orijinali ile beraber ihale dosyasında ibraz edilmelidir. İğne, kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivriliğini operasyon boyunca devam ettirmelidir. Kırılmaya karşı direncini kaybetmemelidir.
3. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir. Cerrahi suturen iğnesinin gövdesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalacak, başka dokulara zarar vermeyi önleyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır. İğne ve suture çapı birbirine uyumlu olmalı, böylece iğne suture birleşme noktası dokulardan geçerken travma yaratmamalıdır. İğne ile suture birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalıdır. Suture yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kolay düğüm kaydırılmalıdır. Suture Düğüm güvenliği sağlamalı. Üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır. İğne suture birleşme noktasında suture muhteviyatını etkileyecek oranda mumlama olmamalıdır.
4. İğne dokudan geçtikten sonra suture dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemeli.
5. Ürünlerin uzunlukları, kalınlıkları ve mukavemetleri USP ve EP değerlerine uygun olacaktır. Yüksek gerilme gücüne sahip olmalıdır.
6. İğneli çeşitleri (yuvarlak, Keskin, Aşağı keskin, vb) teklif edilen ve teslim edilecek malzemenin iğnesi aynen istenilen ve yanlarında yazılı özelliklerde olmalıdır.
7. İğne mm'leri ve suture için +/- %10 tolerans tanınmalıdır.
8. İğnesiz suturelar için suture ölçüleri talep listesinde belirtilen ebatlarda olmalıdır.
9. Sentetik multiflamentabsorbe olan cerrahi iplik %100 poliglikolikasid sınıfına göre imal edilmiş olmalıdır.
10. Suturelarabsorbe olabilen bir kaplama malzemesi ile kaplanmış olmalıdır. Kaplamasının içeriği polyglycolide-co-lactide ve kalsiyum stearat olmalıdır.
11. Suturen tensil kuvveti başlangıç olarak %100 olarak alındığında 5.gün %45-50,14.gün %0 doku desteği olmalıdır. Vücuttan tamamen atılımı ortalama 40-45 gün içerisinde olmalıdır.

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Hüseyin BOĞA  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dio. Tes. No: 60418

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Selma A. YILMAZ  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dio. Tes. No: 58244

Yüreğir Devlet Hastanesi  
Op. Dr. Fulya ÇETİNKAN  
Genel Cerrahi Uzmanı  
Dio. Tes. No: 58244